



Профиль зуба типа S имеет передний угол 0° . Данная форма зуба предназначена для резки мелко стружечных низколегированных материалов, цельных заготовок малых и средних сечений, а также труб и профилей.



Зуб имеет положительный передний угол в 10° . Полотна с данным профилем зуба хорошо подходят для резки заготовок с более крупным сечением.



Профиль зуба Delta имеет агрессивный положительный передний угол в 16° . Полотна с данным профилем зуба рекомендуются для резки цельных заготовок, толстостенных труб и профилей, в особенности из высоколегированных материалов.



Профиль зуба Master - хорошо зарекомендовавшее себя решение для резки высоколегированных материалов. Зубья полотна имеют специальную заточку Triple Tooth Concept со сточенными кромками спинки зуба, что значительно улучшает пиление высоколегированных сталей на различных типах ленточнопильных станков. Профиль зуба Master имеет положительный передний угол в 10° .



Профиль зуба Radial является одной из последних разработок HONSBERG, предназначенных для резки высоколегированных материалов, имеющих в своей основе Cr-Ni-Ti, на современных ленточнопильных станках двухколонного типа. Полотна с профилем зуба Radial имеют специальную заточку Triple Tooth Concept со сточенными кромками и упрочненной спинкой зуба при положительном переднем угле в 16° и специальной разводке.

Переменный шаг зубьев

Переменное количество зубьев на единицу длины полотна (в данном каталоге - количество зубьев на дюйм) позволяет значительно снизить вибрацию при пилении заготовок больших сечений. Переменный шаг зубьев также очень удобен для универсального использования полотна при резке труб и профилей, заготовок с переменными диаметрами и формами с изменением зон соприкосновения, для задач, связанных с резкой смешанных заготовок без смены полотна.



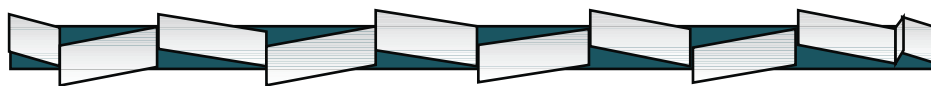
Постоянный шаг зубьев

Полотна с постоянным шагом хорошо подходят для резки однородных по составу и сечению заготовок, в особенности при объемах резки, сопоставимых с объемами производства. Данный тип шага изначально предшествовал более передовому типу с переменным шагом.



Разводка RL (вправо-влево)

Данный тип разводки зубьев предназначен для резки сплавов из цветных металлов, дерева и различных видов пластика. У полотна с такой разводкой благодаря отсутствию неразведенных зубьев в теле заготовки одновременно примерно на $1/3$ больше режущих зубьев. Используется только на полотнах HONSBERG 3 trj ALU.



Переменная разводка

В данном типе разводки последовательность из нескольких разведенных зубьев прерывается неразведенным зубом. Количество разведенных зубьев в последовательности различается и зависит от шага зубьев.



Загребная разводка

Для большинства полотен с постоянным шагом мы используем загребной тип разводки с последовательностью зубьев вправо-влево-прямо. Подобный тип разводки значительно улучшает удаление стружки для вязких материалов и материалов, резка которых приводит к обильному образованию стружки благодаря снижению количества режущих зубьев при увеличении количества зубьев, выносящих из пропила стружку. Загребная разводка также используется на наших специальных полотнах, таких как Delta, Master и Radial.

